

LAM1100_160 Brugermanual

Produktparametre

Produktnavn: Manuel lamineringsmaskine

Maskinstørrelse: 1445x372x1150 mm

Modelnummer: LAM1100_160

Pakningsstørrelse: 182x41x43 cm

Lamineringens bredde: 1600 mm

Nettovægt (Bruttovægt): 52 kg (70 kg)

Maksimal laminationstykkelse: 20 mm

Bemærkning: Ingen strømforsyning kræves

Brugs- og vedligeholdelsesinstruktioner

Installation og brug af maskinen

1. Placer lamineringsmaskinen på dens tiltænkte stativ på en stabil og robust arbejdsbænk. Forbered en dedikeret lamineringsplatform, der er lidt lavere (5 mm) end lamineringsmaskinens kant, med en bredde på 1300/1600 mm og en længde på mindst 1 meter.
2. Placer det materiale, der skal lamineres, eller en tom materialerulle til lamineringsmaskinen på jernstangen foran på maskinen, og sørg for, at den belagte side vender opad, når den føres ind i maskinen.
3. Juster trykjusteringshåndhjulet på lamineringsmaskinen for at løfte den øvre gummivalse. Før materialet 10 cm ind mellem de to valser.

LAM1100_160 Brugermanual

4. Hvis der skal lamineres, føres lamineringsfilmen 10 cm ind mellem de to valser, og den placeres ovenpå forbrugsmaterialet. Sørg for, at filmens og materialets kanter passer perfekt sammen.
5. Juster forbrugsmaterialets position på platformen for at sikre, at spændingen i begge ender er ensartet. Juster derefter maskinens øvre trykhåndhjul for at sænke den øvre gummivalse til hvilepositionen. Trykket i begge ender skal være ens.
6. Ved tomkørsel af lamineringsmaskinen drejes håndhjulet jævnt for at føre materialet fremad. Rotationshastigheden skal forblive ensartet uden variationer.

Maskinvedligeholdelse

1. For at rengøre gummivalserne skal du bruge en blød klud dyppet i alkohol eller et neutralt rengøringsmiddel til at tørre dem af. Tør derefter af med en ren klud. Undgå at bruge hårde materialer som metalgenstande.
2. Smør regelmæssigt skruerne på begge sider. Når gummivalserne ikke bruges i en længere periode, skal de adskilles med det samme for at forhindre deformation forårsaget af langvarigt tryk.
3. Laminér ikke hårde materialer på en enkelt sektion af gummivalserne i længere perioder.